MENEGOTTO

Indústria de Prensas Hidráulicas

PRENSA HIDRÁULICA TIPO "C" SIMPLES MODELO: PHMC –S

Máquinas em conformidade as normas de segurança

Imagem meramente ilustrativa

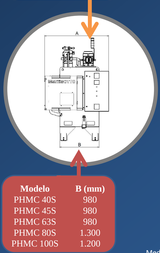
Aplicações

São indicadas para aplicações de:

Repuxo | Estampo | Rebarbação | Compactação | Montagens | Corte de cacho de injeção

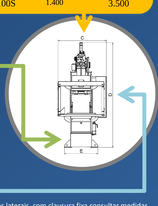
Dimensões

MODELO	A (MM)
PHMC 40S	1.600
PHMC 45S	1.600
PHMC 63S	1.600
PHMC 80S	1.815
PHMC 100S	1.850



MODELO	Porta Fechada C (MM)	Porta Aberta C (MM)
PHMC 40S	1.200	2.900
PHMC 45S	1.200	2.900
PHMC 63S	1.200	2.900
PHMC 80S	1.350	3.350
PHMC 100S	1.400	3.500

Modelo	E (mm)
PHMC 40S	818
PHMC 45S	818
PHMC 63S	818
PHMC 80S	1.025
PHMC 100S	1.025



Modelo	B (mm)
PHMC 40S	980
PHMC 45S	980
PHMC 63S	980
PHMC 80S	1.300
PHMC 100S	1.200

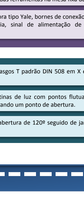
MODELO	D (MM)
PHMC 40S	2.500
PHMC 45S	2.500
PHMC 63S	2.500
PHMC 80S	3.000
PHMC 100S	3.000

Medidas considerando proteções com portas laterais, com clausura fixa consultar medidas

Itens que acompanham a máquina:

- Manual técnico da máquina
- ART, certificados e demais documentações
- Descritivo operacional da máquina, IHM (interface Homem Máquina), quando programável
- Esquemas hidráulicos, pneumáticos, elétricos e eletrônicos estando descritos todos os componentes
- Desenhos de projetos das principais partes para manutenção
- Carenagens laterais (cortinas de luz)
- Torre luminosa
- Itens obrigatórios de segurança NR 10 e NR12

Detalhes



Clausura com portas laterais são fornecidas como opcional

Características

Prensa Hidráulica Tipo "C" Simples - Descendente -Modelo PHMC-S

MODELO	PHMC-40 SL	PHMC-45 SR	PHMC-48 SL	PHMC-63 SR	PHMC-80 SL	PHMC-80 SR	PHMC-100 SL	PHMC-100 SR
Força Máxima	40 tons	45 tons	60 tons	63 tons	80 tons	80 tons	100 tons	100 tons
Velocidade de avanço rápido	155 mm/s	232 mm/s	232 mm/s	276 mm/s	228 mm/s	291 mm/s	208 mm/s	267 mm/s
Velocidade de prensagem	14 mm/s	21 mm/s	14 mm/s	17 mm/s	14 mm/s	18 mm/s	14 mm/s	18 mm/s
Velocidade de retorno	121 mm/s	181 mm/s	149 mm/s	177 mm/s	160 mm/s	205 mm/s	180 mm/s	230 mm/s
Mesa útil com ranges T padrão DIN 508 paralelos e saída de cavaco Ø 150mm	600x600 mm	600x600 mm	600x600 mm	600x600 mm	800x600 mm	800x600 mm	800x600 mm	800x600 mm
Janelas laterais e roleiros	Não	Não	Não	Não	Não	Não	Não	Não
Portas laterais	Não	Não	Não	Não	Não	Não	Não	Não
Abertura Máxima	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Abertura Mínima	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Curso do martelo	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm
Altura da Mesa ao chão	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
Motor Elétrico 380V~60 Hz	5 CV	10 CV	10 CV	12,5 CV	12,5 CV	15 CV	15 CV	20 CV
Peso Aproximado	1.000 Kg	1.000 Kg	1.000 Kg	1.000 Kg	3.800 Kg	3.800 Kg	4.000 Kg	4.000 Kg
Opcionais								
Mesa Útil com ranges T padrão DIN 508	700x500mm	700x500mm	700x500mm	700x500mm	1000x600 mm	1000x600 mm	1000x600 mm	1000x600 mm

Estrutura: Monobloco em chapa de aço ASTM A-36 soldada e usinada, com pintura epóxi. Cilindros de dupla ação, com hastes retificadas e cromadas, camisas brunidas, seguidos de vedações e cintas guias da marca Parker ou Trelleborg.
Todos os equipamentos são modelados e analisados por elementos finitos software (ProEngineer e ProMechanica).

Hidráulica: Reservatório hidráulico acoplado ao corpo da máquina, turbo bombas submersas de engrenagens, blocos hidráulicos manifolds acoplados aos cilindros hidráulicos, manômetro e pressostatos para ajuste manual de força da prensa, componentes nas marcas Rexroth ou Atos.

Elétrico eletrônico: Sistema de prensa convencional, com sensores indutivos para ajustes manuais de posição superior, troca de velocidade rápido/lento e final de prensagem, com alimentação manual, em ciclos manuais e automáticos, acionamentos por bi-manual, componentes nas marcas Siemens, Schneider, ACE Schmersal ou OMRON.

Segurança: Blocos hidráulicos de segurança com redundância em válvulas monitoradas e sistema anti-queda integrado, ligado por tubo rígido soldado, monitorado por CLP/relé programável de segurança categoria 4, cortinas de luz categoria 4, clausuras, chave seccionadora geral de acionamento direto com travamento por cadeado, contator monitorado em redundância para acionamento do motor, calço de segurança com sensor categoria 4 e regulagem manual de altura, bi-manual, e circuito elétrico eletrônico conforme NR10 e NR12, componentes nas marcas Atos, Bosch Rexroth, Siemens, Schneider, ACE Schmersal ou OMRON.

Benefícios e Diferenciais

- Peças de reposição padrão de mercado (Válvulas, vedações, bomba, etc.)
- No opcional kit automação programável, tela touch screen de 4" em português com fácil linguagem de programação e com parametrização e controle da força e de posição do martelo
- Máquinas em conformidade as normas de segurança NR10 e NR12
- Desenvolvemos projetos customizados conforme necessidade do cliente

Opcionais

Pedaleiras de segurança: Pedaleira de Segurança com 3 estágios por acionamento elétrico, marca ACE Schmersal, para trabalhos conforme Item 7.1, Anexo VIII da NR 12 Portaria SIT n.º 293, de 08 de dezembro de 2011, D.O.U. 09/12/11.

Kit automação programável: Sistema de prensa programável através de transdutores linear e de pressão, seguidos de IHM (Interface Homem x Máquina) touch 4", que armazena até 200 receitas, parametrizando e monitorando dados como: força do martelo, de posição superior, troca de velocidade rápido/lento e final de prensagem, contagem de peças, alimentação automática/manual, erro e alarmes, componentes nas marcas OPKON, SLB, Siemens, Schneider, ACE Schmersal ou OMRON.
Benefício: Redução do tempo de set up, redução de perdas de material no set up, redução do risco de problemas com ferramenta (matrizes).

Soft start a/ partida suave: Sistema de partida suave, do motor elétrico da prensa, para reduzir corrente potencialmente perigosa que são geradas na partida.

Iluminação da carenagem: Lâmpadas de led para iluminação interna das clausuras para facilitar a visibilidade das ferramentas na mesa fixa da prensa.

Espera a/ alimentador: Chave seletora tipo Yale, bornes de conexão direta no painel para parada de emergência, sinal de alimentação de trabalhos automáticos contínuos.

Mesa maior:Mesa fixa maior com ranges T padrão DIN 508 em X e saída de cavacos

Cortinas de luz com Floating: Cortinas de luz com pontos flutuantes para alimentação de barras e chapas liberando um ponto de abertura.

Clausuras com portas: Portas com abertura de 120º seguido de janelas com barras redondas.

(54) 3535 - 5800
(54) 3026 - 5100
menegotto.com.br
menegotto@menegotto.com.br